

ПРАВДА

Орган Центрального Комитета и МН ВКП(б).

№ 129 (605). 12 мая 1934 г., суббота. Цена 10 коп.

ЗА ЧЕСТЬ ЗАВОДА!

Многие заводы Советского Союза выжили уже на волос от штурмов и прорывов. Работа идет все более и более нормально и ритмично. Это является важнейшей предпосылкой для того, чтобы успешно разрешить проблемы реального повышения качества продукции, улучшить организацию производства и закончить новых позиций технического развития и экономического благополучия.

Англет, проведенная редакцией «Правды» среди директоров ряда предприятий Москвы и Ленинграда, напечатанная сегодня в газете, свидетельствует о большой инициативе директоров, их директоров, их коллективов, которые работают над выполнением решений XVII съезда партии о реальном повышении качества продукции.

О чем свидетельствуют ответы наших директоров? Прежде всего о том, что от благих пожеланий и общих разговоров об улучшении качества вообще заводы переходят к делу. Нацеливаются на конкретные проблемы, необходимые для того, чтобы марка советского завода была безукоризненной. В этом — новое, в этом сказывается уже стиль второй пятилетки, пятилетки основанная и высокого качества.

Новые проблемы вытекают из поверхности жизни. Не боятся с товарищами директоры, не из статей и речей все больше и больше вырабатывается и оформляется, например, проблема заводских конструкторских бюро. Была время, когда надо было бороться с ней, когда нужна была конструкторская бюро, которая бы контролировала производственный процесс и превращала качество сырья и продукции. Теперь почти все директоры уже понимают, что без заводской конструкторской бюро работать культурно, производительно, добросовестно. Но здесь же надо отметить, что далеко не все директоры умело организовали это дело на своих заводах.

Теперь, в период освоения, выдвигается новый вопрос о заводских конструкторских бюро. Осваивать новую технику — значит, между прочим, делать все новые и все более усовершенствованные машины, приборы и, в особенности, станки. Заводские конструкторские бюро должны стать нервом развития технической мысли. Это вовсе не значит, что надо ликвидировать конструкторские бюро, существовавшие еще в довоенное, в научно-исследовательские институты. Неправильно! Речь идет о приближении этих бюро к заводам, о создании новых дополнительных органов технического развития.

Техническая мысль должна быть ключом на каждом заводе. Каждый завод, в особенности машиностроительный, должен конструировать новые машины и части, детали и станки. И не только это. Приобщения и агрегатов, станков, оборудования, уточняющие и повышающие качество работы, помогающие осваивать новую технику, — все это должно быть делом заводских конструкторских бюро.

Другой общий вопрос, который теперь особенно остро стоит перед каждым предприятием, — это тщательная отделка своей продукции. Некоторые считают, что от этого не зависит работа. Была бы машина, а ее внешность — дело десятое. Но «Красота навредить» надо для экспорта. Но

если завод или станок предназначены для советского завода, то надо за них бороться, выработать и т. д. Это не только внешне, внешне хорошее дело, но и внутренне, внутренне хорошее дело, потому что забота о качестве, забота о внешности, забота о красоте, должна быть делом каждого рабочего, каждого инженера, каждого специалиста государства.

Для самолета, например, внешний вид имеет громадное значение. От этого зависит и известность и его скорость. Летчики, с любовью относящиеся к своим самолетам, отталкивают их, поглаживают, полируют, ухаживают нежными руками, как, одним словом, делают то, что по существу должен был сделать и сделать лучше завод. Они таким образом улучшают безопасность самолета и увеличивают его скорость.

Тщательная отделка любой детали, любого вида продукции наших заводов имеет исключительное значение для культурного развития страны. Красивый станок, красивая машина, красивый дом, улица, красивый производственный труд, создают радость. Можно категорически утверждать, что при всех прочих равных условиях завод, на котором царит чистота, где не отсылают, где оборудование сохраняет свою красоту, где окна чисто вымыты, будет иметь лучшие показатели и лучшее качество продукции.

Мысль о том, что хорошие машины требуют хорошей отделки, доходит до сознания все более широких кругов директоров и рабочих. Почти все ответы на анкету «Правды» затрагивают вопрос о внешнем виде продукции. Над этим на заводах работают. Это хорошо. Это великолепно!

Третий вопрос, который связан с борьбой за честь заводской марки, — это проблема связи потребителя с производителем. Продукция заводов и фабрик часто обезличивается. Завод производит, кто-то монтирует, кто-то устанавливает. Производитель не знает потребителя, потребитель — производителя. Завод не знает и не следит, в каком состоянии находится его машина, как она работает, какие конструкторские дефекты она имеет и т. д. В особенности обезличиваются товары в магазинах. Потребитель слышит за радиом не знает, что продукция он покупает и потребляет. Честь заводской марки требует, чтобы эта вредная обезличка была ликвидирована.

И, наконец, честь завода и фабрики требует, чтобы на предприятиях были порядок и дисциплина. Недисциплинированность — признак нечистоты на предприятии, признак нечистоты. Расхлябанный директор не может быть руководителем предприятия. Расхлябанный, если не брать в более широком смысле, — это признак умиротворенности. Умиротворенность, умиротворенность, на заводе которого идет жестокая классовая борьба, хозяйство расхлябано. Мы же только теперь начинаем жить по-настоящему. На наших полноразмерных и расцветающих заводах должны царить образцовая дисциплина и порядок.

Мы понимаем, что борьба за честь завода, за славу его имени. Честь марки советского завода означает: высокое качество, низкая себестоимость, культура, чистота, безукоризненная отделка, технический прогресс, дисциплина, порядок.

Члены Политбюро и Правительства в новой типографии «Правды».

Вчера, в 12 часов дня, новую типографию «Правды» посетили гг. Ворошилов, Орджоникидзе, Калинин, Микоян, Литвинов, Сталин, Розенберг, Луначарский, Крестинский, Мухоморов, Мухоморова, Антонов, Яковлев, Давыдов, Савельев, Писарев, Гитинский, Буланов, Андреев, А. Бонный, Гусев А., Митин и др.

Все товарищи детально ознакомились с работой агрегатов полиграфического гиганта. Типография произвела большое впечатление. Роты вспоминали, как в старое, довоенное время приходилось печатать «Правду». Теперь центральный орган вооружен новейшей техникой.

После часового осмотра и беседы с работниками редакции и типографии гости разошлись.

Колхозники Днепропетровщины — у М. И. Калинина.

Вчера председатель ЦКК СССР тов. М. И. Калинин принял делегацию колхозов МТС его имени, Запорожского района, Днепропетровской области.

Делегация состоит из 17 лучших ударников колхозного производства, своим примерным трудом завоевавших право на поездку в Москву.

В продолжительной беседе посланцы колхозной деревни рассказали всеозвучно старосте о том, что представляют они колхозом одним из первых в области закончили работу сев и на самое раннее производственное поднимали парк.

Отвечая на многочисленные вопросы Михаила Ивановича, делегаты подробно рассказали о жизни и быте новой колхозной деревни.

Ярко и красочно говорят они о новых чудесах, порожденных колхозным строем, о человеке, чьи интересы и запросы возросли неимоверно. У колхозников большая тяга к культуре. Это чувствуется на каждом шагу. Тов. Калинин на колхозах «Пролетар» рассказывает, о каких постройках колхозные массы переделывают свой быт.

— Мы строим, — говорит он, — культурно-бытовую конференцию. Обсуждаем, как лучше и лучше жить устроить. Вылезли за дело. Подняли кати. Почистили улицы. Насаждали деревья. Организовали общественные столовые. Создали столовую мастерскую. Построили колхозную баню. Это — гордость колхозников. Ведь раньше наши крестьяне о бане не представляли себе ни помысла. Развивают колхозный парк культуры и отдыха.

Представитель немецкого колхоза из Карла Дибеншта тов. Курч, доложил Михаилу Ивановичу об успехах своего колхоза, спрашивает его, нет ли в росте индивидуального хозяйства колхозника опасности перехода к единоличному хозяйству?

Михаил Иванович, основываясь на конкретных фактах и примерах, подробно отвечает на поставленные вопросы.

Затем председатель колхозного сельсовета тов. Динченко доложил, как он выполнял указания тов. Калинина, данные им в колхозе на сессии сельсоветов Днепропетровщины. Михаил Иванович спросил Динченко в частности рассказать, как сельсовет велет оборонную работу.

Лучшая ударница учебы, пионерка колхоза «Пролетар», Татьяна рассказывает Михаилу Ивановичу о работе школы, об учебе, об общественной и производственной работе школьников.

Прощаясь с Михаилом Ивановичем, делегация просит его передать от имени всех колхозников МТС горячий привет товарищу Сталину.

ДОБЫЧА ЗОЛОТА

По предварительным данным Главзолота, подавляющее большинство трестов и предприятий золота работало в апреле успешно. По всей золотодобывающей промышленности план выполнен полностью. Выполнена

также целевая программа золотодобычи за первые четыре месяца текущего года, причем по сравнению с тем же периодом прошлого года добыча значительно увеличилась. (ТАСС).

СЕГОДНЯ КОММУНИСТИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДОБИЛ 247 ТЫС. ТОНН УГЛЯ.

Постановление Президиума ЦИК СССР о ликвидации Коллегии Наркоминдела. Коллегия Наркоминдела ликвидирована. Ее функции переходят к Совету Народных Комиссаров. Члены Политбюро и правительства вчера посетили новую типографию «Правды». Черная металлургия 9 мая вывела 29 тыс. тонн чугуна и 26 тыс. тонн стали. Прокатано 19 тыс. тонн металла.

8 мая по всему Союзу добыто 247 тыс. тонн угля. Директоры московских и ленинградских заводов на анкету «Правды»: «Как вы добиваетесь выпуска образцовой продукции?» Разъяснение Наркомзема об оплате труда трактористов.

ОБЗОР ПЕЧАТИ. Очерковые розы и обзорные шипы. Очерки о жизни в СССР. СТАТЬЯ А. Розен — Транспортные ресурсы Японии. Обвинительный акт против германского фашизма — обращение французского комитета борьбы за освобождение Тельма.

Американская печать против применения закона Джонсона к СССР.

НЬЮ-ЙОРК, 10 мая. (ТАСС). Американская печать продолжает уделять большое внимание вопросу о применении закона Джонсона.

Редактор иностранного отдела «Нью-Йорк Таймс», комментируя в резком тоне позицию правительства, указывает, что никто не мог ожидать, что закон Джонсона будет применен к Советскому Союзу. «После освобождения советско-американских отношений», — пишет он, — американские промышленники и фермеры, а также безработные ожидали значительного оживления торговли, надеясь на то, что американский экспортно-импортный банк немедленно начнет свою деятельность.

Однако, — продолжает редактор, — эти большие ожидания не оправдались. Вместо того, чтобы содействовать оживлению торговли, правительство настояло на необходимости предварительного урегулирования вопроса о долгах. Включение Советского Союза в число государств-плательщиков несправедливо и порочно. СССР не отказывался платить Франции урегулирование вопроса о долгах.

Автор статьи подчеркивает, что средства, «упущенные американским правительством в пользу Керенского, были израсходованы в значительной степени на нужды Колчака и Врангеля.

«Какое оправдание можем мы выдвинуть, требуя от Советского Союза уплаты 187 млн. долларов, которые были израсходованы на снабжение контрреволюционных войск, боровавшихся против Советского Союза?»

Редактор финансового отдела «Нью-Йорк Таймс» указывает, что когда экспортно-импортный банк был создан, никому не приходило в голову, что правительство США внезапно нарушит дух переговоров с Советским Союзом. Газета отмечает, что закон Джонсона не препятствует отпуску кредитов этим банкам, так как закон не распространяется на правительственные организации. «Правительство», — пишет газета, — должно изменить свою позицию, если оно хочет избежать обвинения в злой воле.

Автор статьи подчеркивает, что «около 100 млн. долларов по общей сумме в 187 млн. долларов, предоставленных правительством Керенского, были выданы посылу Бахметеву уже после свершения правительства Керенского. Некоторые суммы были выплачены Бахметеву в декабре 1920 г., т. е. тогда, когда советское правительство просуществовало уже 3 года, и все, кроме министерства иностранных дел США, считало, что Бахметев не представляет никакой угрозы, кроме самого себя».

Доклад Райхмана о сотрудничестве между Китаем и Лигой наций.

ПАРИЖ, 11 мая. (ТАСС). В Мюнхене опубликован доклад делегата совета Лиги наций Райхмана о его деятельности в Китае в 1933 г. Доклад содержит обзор деятельности китайского национального экономического совета, с которым сотрудничали эксперты Лиги наций.

В докладе говорится о планах гидро-технических и дорожных работ, намеченных экономическим советом. В заключение Райхман излагает методы сотрудничества китайского национального экономического совета с органами Лиги наций и дает предложения об улучшении методов технического сотрудничества.

Япония предостерегает.

ТОКИО, 11 мая. (ТАСС). Доклад Райхмана и планы представителя французских финансов Мюниа относительно создания Международного банка инвестиций в Китае занимают большое место в японской печати.

Накануне корреспондент агентства «Синдзу ренго» сообщает, что заявление японского министерства иностранных дел от 17 апреля относительно политики в Китае «содержало огульные» заявления, не связанные с тем, что «Чан Кай-ши объявил план Мюниа», корреспондент указывает, что план все же будет осуществлен.

Газета «Сонга Майнми» в передовой замечает, что «представитель японского концессионного кредитора Китая предложил в середине марта китайскому посланнику в Токио начать переговоры об урегулировании китайского долга Японии». Газета полагает, что недавнее решение китайского правительства о назначении министра финансов Мунга председателем «Комиссии по реорганизации внутренних и внешних займов» является доказательством того, что китайские власти пойдут навстречу Японии в переговорах по вопросу о старых займах.

Агентство «Синдзу ренго» пишет, что японское правительство при изучении доклада Райхмана будет строго придерживаться уже объявленной японской политики в Китае.

Если державы, продолжает агентство, предполагают на основе доклада Райхмана оказать какому-либо международную помощь Китаю, японское правительство, вероятно, обратится к предостережению и Китаю и Лиге наций.

По мнению агентства, японское правительство, если окажется необходимым, предпримет монетарные меры для того, чтобы справиться с положением, которое, вероятно, возникнет вследствие оказания международной помощи Китаю в его финансовых делах.

ТОКИО, 11 мая. (ТАСС). Сегодня представитель японского министерства иностранных дел в беседе с иностранными корреспондентами, касаясь доклада Райхмана, заявил, что «японское правительство будет действовать после выяснения вопроса о том, является ли доклад полезным или вредным для Китая». Однако с этим мнением не согласен представитель Райхмана «политический агент японского правительства», пояснив, что «миссия Райхмана техническая, однако все, что Райхман сделал, оказалось антиазиатским».

Со всех концов Советского Союза.

Подготовка к полету на остров Врангеля.

ПАРХОД «СМОЛЕНСК», 11 мая. (Радио «Смоленск» передает). «Правда». Вчера я вместе с Петровым провел совещание всего летного состава. Обсуждали директива тов. Мухоморова об освоении операции по переброске человека на «Смоленск» на бухту Лауретия. Одному из летчиков предстоит полет на остров Врангеля, куда самолет должен забросить радиостанцию и моториста Погозова для восстановления работы радиостанции. Иванов и Погозов — члены экипажа, на которые возложено полететь на остров Врангеля, чтобы в приходе оторванного судна обеспечить связь.

Летный состав на совещании сделал подробную информацию о состоянии самолетов. 24 человека, находящиеся пока в бухте Лауретия, с наступлением летной погоды в течение одного дня будут переброшены на «Смоленск».

Пис. инж. экспедиции И. КОПУСОВ.

«Сталинград» во льдах.

ПАРХОД «СТАЛИНГРАД», 11 мая. (Радио «Сталинград» передает). Дня март, по обстановке не меняется — нить суток стоит в тяжелых льдах. Вчера перемены: между льдами образовался айсолод, в результате третью часть работы проделали на льдинах. А до чистой воды так не было — всего около 30 км. Л. ХВАТ.



В конце 1931 Ярославское радио-донецкое комбината даст первый промышленный ток. Первый турбогенератор мощностью в 24 тыс. киловатт уже смонтирован. На снимке: подготовка турбогенератора к опробованию.

Всесоюзное совещание по освоению субтропиков.

ТИФЛИС, 11 мая. (ТАСС). 12 мая здесь открывается всесоюзное совещание по освоению субтропиков и сухих субтропиков. В совещании примут участие ученые, специалисты: профессора Арно, Виноградский, Мининский, Лебединский, Пальмин, Морсанов и др.

УМЕР М. А. ПЕШКОВ

Дорогой Алексей Максимович!

Вместе с Вами скорбим и переживаем горе, так неожиданно и дико свалившееся на нас всех. Верю, что Ваш несокрушимый, горьковский дух и великая воля победят это трагическое испытание.

Выражаем свое глубокое соболезнование Надежде Алексеевне. И. СТАЛИН, М. КАЛИНИН, В. МОЛотов, В. КУРЬШИН, К. ВОРОШИЛОВ, А. МИКОЯН, С. ОРДЖОНИКИДЗЕ, А. ЖДАНОВ.

11 мая умер от крупозного воспаления легких Максим Алексеевич Пешков, сын т. А. М. Горького, 36 лет от роду. (ТАСС).

11 мая после непродолжительной болезни скончался МАКСИМ АЛЕКСЕЕВИЧ ПЕШКОВ. Родился, меня и дети покойного извещают, что похороны состоятся 12 мая, в 6 часов вечера, на кладбище Я. Навоицкого имения.

Дорогой Алексей Максимович!

Весте с Вами скорбим и переживаем горе, так неожиданно и дико свалившееся на нас всех. Верю, что Ваш несокрушимый, горьковский дух и великая воля победят это трагическое испытание. Мы ясно представляем себе глубину утраты.

Ваша жизнь, ваша жизнь, ваш день принадлежат миллионам людей, которые с таким же глубоким огорчением примут это печальное известие. Нам хочется поддержать вас и уверить, что вы не одиноки в своем горе. Пусть оно не поколеблет ни чуждого, ни родного.

Редакция журналов «Наша жизнь» и «СССР на стройке» выражают глубокое соболезнование Алексею Максимовичу в постигшем его горе — смерти сына Максима Алексеевича ПЕШКОВА.

«Наша жизнь», «СССР на стройке».

Редакция и сотрудники журнала «За рубежом» выражают свое глубокое соболезнование Алексею Максимовичу Горькому по поводу смерти Максима Алексеевича.

О ЛИКВИДАЦИИ КОЛЛЕГИИ НАРОДНОГО КОМИССАРИАТА ПО ИНОСТРАННЫМ ДЕЛАМ И ОБ УТВЕРЖДЕНИИ тов. КРЕСТИНСКОГО Н. Н. И тов. СТОМОНЯКОВА Б. С. ЗАМЕСТИТЕЛЯМИ НАРОДНОГО КОМИССАРА ПО ИНОСТРАННЫМ ДЕЛАМ.

Постановление Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР.

Центральный Исполнительный Комитет Союза ССР постановляет: 1. В соответствии с постановлением Центрального Исполнительного Комитета и Совета Народных Комиссаров Союза ССР от 15 марта 1934 года «Об организационных мероприятиях в области советского и хозяйственного строительства» (Соб. Зак. СССР 1934 г. № 15, ст. 103) — Коллегию Народного Комиссариата по Иностранным делам считать ликвидированной. 2. Утвердить первым заместителем Народного Комиссара по Иностранным делам тов. Крестинского Николая Николаевича и вторым заместителем — тов. Стомонякова Бориса Спирidonовича.

Председатель Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР М. КАЛИНИН. Секретарь Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР А. ЕНУКИДЗЕ.

Москва, Кремль. 11 мая 1934 г.

Растет добыча золота.

В Невьянске выполнена полугодовая программа.

СВЕРДЛОВСК, 11 мая. (Мор. «Правда»). Невьянское управление «Уралзолото» досрочно закончило программу первого полугодия, выполнив 54 проц годового плана. Добыча золота против прошлого года увеличена в два с половиной раза.

Механизация золотых приисков.

ХАБАРОВСК, 11 мая. (Мор. «Правда»). На Сутарском прииске (Дальний Восток) закончено строительство первой очереди золотопромывной гидравлики — крупнейшей в Союзе. 4 монитора-гидравлики вступили в строй и дали первый металл. В прииске проведен канал в 20 километров, а также тоннель в 600 метров. Работы велись в условиях вечной мерзлоты.

МАЙСКАЯ СЕССИЯ ВСЕУКРАИНСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК.

КИЕВ, 11 мая. (Мор. «Правда»). 25 мая открывается сессия Всеукраинской академии наук. Отчет о работе Академии за 1933 год делает президент Академии академик Богомолец. В повестке дня информационный доклад Всесоюзной академии наук. Будет заслушан также доклад академика Паладина о тематическом плане и проблематике на вторую пятилетку. Два научных доклада сделают академики Пилингер и Малыгузов. На этой же сессии будут произведены выборы новых академиков и членов-корреспондентов, а также переизборы президиума Академии.

«ПРИМЕР ДЛЯ ВСЕГО ЧЕЛОВЕЧЕСТВА».

Участники международного антиврагического конгресса в Зернограде.

РОСТОВ-НА-ДОНУ, 10 мая. (Рост.). Прибывшая в Зерноград группа участников международного антиврагического конгресса посетила эту зерносовхоза, подробно ознакомилась с механизацией работ в совхозе, лабораторией ветуза, больницей и яслями. Ученые выезжали в поле, где интересовались работой тракторов и комбайнов. В тот же день участники конгресса выехали в Сочи.

Перед отъездом на Зерноград проф. Митта (Швейцария) заявил: — То, что мы здесь создали, является великим примером для всего человечества.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВОЛЖСКО-КАМСКИХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ.

ЛЕНИНГРАД, 11 мая. (Мор. «Правда»). Управление Средостройстроя закончило разработку технических проектов новых мощных гидростанций на Волге и Каме.

В состав Ярославской гидростанции мощностью в 140 тыс. киловатт, кроме основной станции, входит плотина длиной около 600 метров, две линии шлюзов и другие сооружения. Потребуется уложить 1.200 тыс. кубометров бетона. Недалеко от места впадения реки Чусовой в Каму будет построена Пермская гидростанция. Мощность этой станции 360 тыс. киловатт. На очереди — проектирование Васильевской гидростанции, которая будет расположена близ Горького, а также Верхневолжская гидростанция.

ЗА ЧЕСТЬ СОВЕТСКОЙ „ФИРМЫ“ И СЛАВУ ЗАВОДСКОЙ МАРКИ.

ОТВЕТ ДИРЕКТОРОВ МОСКОВСКИХ И ЛЕНИНГРАДСКИХ ЗАВОДОВ НА АНКЕТУ «ПРАВДЫ»: «КАК ВЫ ДОБИВАЕТЕСЬ ВЫПУСКА ОБРАЗЦОВОЙ ПРОДУКЦИИ?»

Марка „Севкабель“ гарантирует качество!

А. ЛИТВИНОВ.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА „СЕВКАБЕЛЬ“.



Можно без бахвальства сказать: наш завод по ассортименту изделий выдвинулся в число передовых предприятий мировой кабельной промышленности. Но мы имели серьезные успехи в качестве собственных изделий.

Нами были изготовлены два километра силового кабеля для Ленинградского кирпичного завода и Хлебозавода. Кабель оказался недоброкачественным. Изделия были сразу пробиты. Пришлось кабель заменить. Наша марка не отстояла своей чести.

После январского пленума ЦК (1933 г.) основным документом технического задания мы выписали: «Марка „Севкабель“ должна гарантировать лучшее качество».

С чего мы начали? Мы изучили все пороки производства, заглянули в глубь технологических процессов, пересмотрели конструкции, выработали жесткие условия внутриваровской браковки изделий.

Были люди, которые ссылались на низкое качество поступающих на завод материалов.

— Не пускай негодный материал в производство! — такое требование мы поставили перед мастерами и рабочими.

Чтобы проверить качество кабелей, разослали около тысячи адресов заказчикам. Из ответов выяснилось, что мы должны внести множество существенных изменений в наши кабели, о которых раньше не подозревали.

Сейчас на „Севкабеле“ около 65 проц. инженеров и техников работают непосредственно в цехах. На производстве — наши крупнейшие специалисты. Мы перестроили отдел технического контроля: весь внутренний пооперационный контроль возложили на цеховую администрацию.

Эти мероприятия дали возможность решительно улучшить качество кабелей. Мы изучили их упущения. Хорошая фирма должна не только хорошо изготовлять продукцию, но и хорошо ее паять!

Достигнутое „Севкабелем“ качество продукции получает хорошую оценку и от наших заказчиков и от авторитетных иностранных фирм.

Вот что пишет о нашем воздушном кабеле для Свердловской итальянская фирма „Импредза форнитура индустриали“:

«Ваши провода сделаны из очень хорошего материала и хорошо свиты. Поздравляем вас с высоким качеством ваших проводов, особенно с однородностью их как в отношении размера каждой отдельной алюминиевой и стальной проволоки, так и в отношении их разрывного усилия».

Но мы не забываем: надо не только осваивать новую продукцию, но и систематически улучшать качество уже существующих изделий!

□ □ □

Доброе имя фабрики.

Т. ПОЛОЗКОВ.

ДИРЕКТОР ТРЕХГОРНОЙ ФАБРИКИ.



Марка на куске ткани — это же, что вывеска на магазине. Попробуйте снять вывеску, как получится путаница! Такая путаница получается в хлопчатобумажной промышленности, когда несколько лет назад уничтожили фабричные марки, заменив их трехзвездочными ярлыками.

Не только потребитель, но и продавец в магазине не знает, что ткань он продает. У нас сохранились фабричные марки бывшего хозяина Прокхора. Кроме желания похвастаться перед своими конкурентами и париком орлами, марка являлась решающим фактором в связи с потребителем. Прокхор это хорошо знал и не жалел денег на марки. Мы выгнали Прокхора и у нас нет конкуренции, но марка нужна, ибо потребитель хочет знать, нас и мы хотим знать потребителя.

Осуществляя директивные партии, „Трехгорка“ перешла на выработку высококачественных добротных тканей и уже выпустила 40 новых красных рисунков.

Мы установили свою фабричную марку и, несмотря на полное равнодушие треста и наркомата к этому делу, добились, чтобы марка „Трехгорки“ была на каждом из 15.000 выпускаемых ежедневно кусков ткани.

Честная марка — это честная и добрая имя фабрики. Мы должны вверять в сознание каждой работницы и рабочего, что нет большего позора, как выпуск плохой ткани под маркой „Трехгорки“.

□ □ □

В Белоруссии маркировка не в почете

МИНСК, 10 мая. (Спец. корр. „Правды“). ЦК БП(б) создал специальное совещание директоров минских фабрик и заводов крупнейших магазинов города, на котором обсуждалась опубликованная в „Правде“ (23 апреля) статья трех ленинградских директоров о маркировке изделий легкой промышленности.

Выступавшие отмечали большое значение, которое имеет маркировка для повышения ответственности предприятий за качество выпускаемой продукции.

На белорусских предприятиях, однако, маркировка также игнорируется.

Английский велосипед пока лучше нашего.

И. МАСЛЕННИКОВ, ДИРЕКТОР ВЕЛОЗАВОДА.

В пробеге имени XVII партсъезда, — Сочин, Батум, Батум — Сочин, где участвовали наши, харьковские и ленинградские велосипеды, московские заняли первое место.

Наш завод новый. В первое время выпускали экзотические велосипеды. После решения Московского комитета партии в октябре прошлого года качество велосипедов значительно улучшилось.

У нас главным образом страдала отделка. Мы выпускали значительное количество велосипедов не лакированных, с изгибами на лаке. Мы ввели полировку отдельных частей велосипеда до и после термической обработки.

Ранее у нас не проверялось калибровое хозяйство. Калибры изнашивались и получались большие отклонения. Сейчас ввели систематический ежемесячный контроль калибров.

Для того, чтобы велосипед, выходя с завода, не мог попасть к потребителю с изъяном, мы ввели с 1 января паспорта для велосипедов. Сейчас номер велосипеда, помещенный на паспорт, и подпись контролера дают возможность определять, кем был произведен недоброкачественный велосипед.

Завод не имеет тары. Все детали, которые проходят по цеху, идут навалом, в ящиках, бочках, как попало. Лакированные части — рамы, вилки — парализуются. Сейчас мы приступаем к оборудованию цехов тарой.

Для внешней отделки имеет большое значение качество лака. Мы получаем лак на нефтяном тулоне, а на английских заводах, да и наш завод раньше употреблял лак на стearиновом тулоне. Именинный лак слезает или покрывается сыпью.

Раньше мы отправляли часть велосипедов без насосов и ключей. Все это после досылки, но нередко получалось так: насос придет в Свердловск, а велосипед в Чебаркуль. С ноября мы этого не делаем.

Если сопоставить английский велосипед фирмы „БСА“ и наш, то английский окажется лучше. Чем?

Наибольшим изъёмом нашего велосипеда являются нома седла и насос. Седла не только хуже английских, но и вообще очень плохие. Они делаются из суррогата и быстро изнашиваются. Сейчас ведутся работы, чтобы изготовить резиновые седла и из пластмассы.

Насос мы до сих пор делаем картонно-бумажный. Правда, он теперь значительно улучшен, но тем не менее он слаб. Англия делает целлюлозные насосы. Сейчас Октябрьский химкомбинат их осваивает.

Второе — отставим во внешней отделке. Третье — „БСА“ ставят минимальную норму и рефлексор на заднем колесе — графитовое стекло, от которого лучи оно играет. С июня мы начинаем выпускать тоже никелированные чехлы корзины. На рефлексор мы готовим штампы, но не можем нигде отыскать графитовое стекло.

„БСА“ снабжает каждый велосипед книжечкой-руководством, как с ним обращаться. Сейчас наш инженер Берхман пишет книжечку: „Руководство по уходу за велосипедом“.

Мы выпускаем моторы для освещения, для прожекторов. В последнее время начали делать электрофоны — электрические патефоны.

Что я как директор делаю, чтобы наш завод давал хорошие машины? Как мы заставляем нашу марку, нашу „фирму“?

Год назад у нас не было лабораторий. Мы создали лаборатории: химическую, металлографическую, электротехническую. Лаборатории дают инструкции цехам и ведут наблюдения, предварительные и последующие испытания машин. Сохранили хорошую опытную лабораторию-мастерскую и оборудовали ее лучшими станками.

Чертежи новой машины осуществляются в опытной мастерской. У нас было так: цех возмал с освоением новой машины 3 месяца и ничего не сделал. Передали ее в опытную мастерскую. Машина была освоена в полтора месяца и затем попала в цех для серийного производства. Совсем недавно опытная мастерская сделала машину для освещения самолета „Максим Горький“.

Опытную мастерскую, техническое бюро и лабораторию объединили в одну научно-техническую организацию. Во главе ее стоит шеф — электротех. Голосовенко, крупный инженер завода.

Очень много работали над улучшением нашего конструкторского бюро в техническом отделе. Мы ведь сами конструируем наши машины, освоили 45 новых сложных машин первого класса точности, которые раньше покупались за границей.

Завод им. Леско добился того, что мы перестали выписывать из-за границы машины на 2,5 миллиона рублей.

Наши машины страдали многими дефектами. Крепежные материалы (болты, гайки) как следует не были закреплены, отставала внешняя отделка машин.

Вышло и так: машина прошла через испытательные станции, но без некоторых деталей, без запасных частей. Машина прошла испытание, идет в окончательную отделку и здесь она стоит, пылится, портится. Когда ее начинают доделывать,

За технический прогресс и высокое качество.

П. ЖБАКОВ.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА „КРАСНЫЙ ПРОЛЕТАРИЙ“.



Я считаю, что хорошее имя нашей „фирмы“ определяется тем, какого качества машины мы выпускаем и насколько мы осваиваем новые типы станков.

В 1931 году, когда мы делали одну марку, один тип станка и два его размера. Это — токарный станок ТМ-20.

Сейчас мы выпускаем уже станки ДП-200, ДП-300 и начали выпускать ДП-400. Выпускаем ТС-90 — станок глубокого сверления, многоцелевой токарный станок ТМ-30 и ТМ-20, станок типа „Лоренс“ — зубодобельный.

Нашему заводу на второе пятилетие наркомом дан план сделать 19 новых типов станков, но козю скоро мы уже освоили 13, очевидно, что в 1935 году план второй пятилетки мы выполним. Два года остается для того, чтобы еще примерно такую же цифру выпустить. Не 19, а двадцать! И мы это сделаем! Это — честь „фирмы“ „Красный пролетарий“.

Мы, как правило, за первыми экземплярами станков ведем наблюдение на всех заводах, где они эксплуатируются.

Хорошие отзывы имеем о станках ТМ-30 от Горьковского автозавода. Это — станок типа „Сантент“. Он стоит рядом с американскими станками „Сантент“ и ни в чем ему не уступает. 7 станков типа „Лоренс“ работают на нашем заводе. Стоит „Лоренс“ — чужой и рядом „Лоренс“ — наш. Один из другого не отличишь. В этом честь нашей марки!

Наш завод идет вперед других станко-строительных заводов. Почему?

1. В начале прошлого года мы в своем

конструкторском бюро имели, примерно, 24 человека. Но козю скоро нам надо освоить новые станки, возникает большая конструкторская работа. Поэтому мы конструкторское бюро увеличиваем до 60 с лишним человек. Период конструирования и снятия чертежей ускорился.

2. Сам конструкторский отдел. Мы сохранили квалификацию конструкторов и имеем свою небольшую модельную станцию.

3. Отличным поставщиком нам другим заводам, но влияние на них мы всемерно оказываем. Мы даем, например, заводу „Станколит“ чертежи с готовыми моделями и облегчаем ему задачу.

4. Пона готюваємо станки, мы делаем приспособления. Детали в приспособлении обрабатываются в десятки раз быстрее и точнее.

5. Внешности станка. На внешности влияют качество отделки и окраска. С отделкой кое-чего мы добились. При окраске мы ввели лишний шпатель, но качество красок очень хорошее. Мы можем сделать прекрасный станок, но когда он идет в работу, эмаль быстро сходит краску, и станок через месяц — другой чернеет.

В 1931 году и отчасти в 1932 году поступали жалобы, что у нас обнаруживаются грязь в агрегатах станка. Значит неадекватно на монтаже. Тогда мы ввели дополнительную промывку и промывку агрегатов. Улучшение обработки деталей, сборки и монтажа станка и его внешнего вида — над этим мы работаем и сейчас. Мы хотим дать культурный станок, на котором блеснет марка „Красный пролетарий“!

ПИСЬМО МАСТЕРА.

Какова марка коломненских тендеров?

Коломненский машиностроительный завод выпускает много брака. Почему?

Передок отдела снабжения принимает материалы, заводом не соответствующие установленным образцам. Это приводит к неизбежному браку изделий (например, литейные чугуны с завода им. Ворошилова, гематитовые чугуны с Магнитогорского завода, огнеупорные кирпичи с Боровицкого завода и т. д.).

Отдел технического контроля на заводе в загоне. Штат приемщиков вербуются из цеховых работников, при чем цехи отпускают тех, кто им не нужен. Снабжением и приемщиком неведает начальник цеха, и он, а не заводской отдел технического контроля, определяет качество работы приемщика. На заводе был даже такой случай: приемщик сталей этого цеха Сазонов получил ударную карточку за то, что достаточно „мягко“ отнесся к браковке деталей.

На гигантском заводе, куда ежедневно приходит до ста вагонов материалов, подотдел приемки имел всего трех приемщиков. Теперь заводоуправление расширилось, увеличив штат до шести. Но и при таком

штате нельзя серьезно говорить о проверке и отборе принимаемого материала.

Не дожидаясь проверки, pezzi сами берут в работу приобретаемый материал, забирают не ту марку, какая требуется, и получают громадный брак.

Завод употребляет недоброкачественную электрическую проволоку для варки котлов, в результате — эффект брак, на который постоянно жалуются работники транспорта: котлы текут в швах, тендеры рушатся в швах. Характерно по этому поводу заявление т. Нобозова, заместителя управляющего заводом:

— В Рыбинск ликули 10 тендеров, — сказал он на сессии работников отдела технического контроля. — Мы знаем, конечно, что на водной их распылять, а вот мы и посылаем туда таких „борзых“, которые могут доказать, что развалились они не по нашей вине.

Отдел технического контроля ведет работу вслепую. У него нет утвержденных инструкций, нет меральных инструментов. Так в Коломне „борются“ за честь заводской марки!

Л. ЗЕРНОВ.

Бракоделы в Кулебаках.

(От горьковского корреспондента „Правды“).

Кулебакинский завод Горьковского края за последнее время резко ухудшил качество выпускаемых бандажей. Из-за плохой прокатки бандажи имеют сильные прожоги.

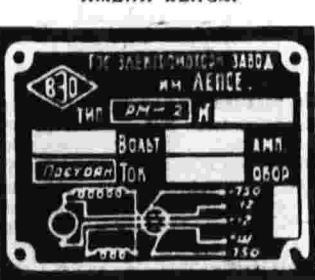
На заводе „Красное Сормово“ в первом квартале 1934 г. забраковано 224 вагонных бандажа. Брак паровозных бандажей был еще больше. Брак паровозных бандажей был еще больше. Брак паровозных бандажей был еще больше.

После браковки бандажи идут на механическую обработку выбрасывать совсем.

СДЕЛАЕМ МАШИНУ КРАСИВОЙ!

М. ПРОСКУРОВСКИЙ.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА ИМЕНИ ЛЕСКО.



привлекать, она портится, краска слезает. Тогда я начал разбираться в испытательной станции: не принимать ни одной машины, пока она не укомплектована всеми деталями и запасными частями.

Мы получаем иногда плохие шарикоподшипники. Мы сделали свою установку для проверки шарикоподшипников до того, как они попадают на машину. Пошла отбраковка. Получаем 5 тысяч, из них возвращаем 4 тысячи подшипников.

Мы приняли меры для улучшения качества деталей, передали контроль за качеством на заводской отдел. Цех является частью „фирмы“. Была ведь так: рабочие делали деталь и ждали, пока контролер скажет: хорошо или нет. А мастер и заводский цех не инспектировали рабочего. Для нас было главное — сдать контролеру деталь, сплунуть ее из цеха, даже если она не совсем хороша.

Мы много работали, чтобы создать хороший инструментальный цех и высококачественные инструменты. Мы сделали больше 10.000 разных штампов и приспособлений для того, чтобы машина была точной.

О браке. Был у нас брак № 1 и брак № 2. Брак № 1 — значит исправный, а

брак № 2 — неисправный. Я уничтожил брак № 1. Брак есть брак. Брак № 1 раньше откладывали в кладовую и предавали, а сейчас для исправления. Я закрыл эту кладовую и сказал: нет исправного брака и нет кладовой. Если появится исправный брак, исправляйте его немедленно. Пусть работавшему будет неприятно первое время: исправлять брак не так выгодно, как делать новую деталь. Не когда он повнуляется и увидит свои ошибки, он сам ее исправит (а не пошлет в кладовую) и больше брака не сделает.

Посла в цех 24 инженера и сделал их мастерами и заводскими. Затем я отдал такое распоряжение: конструкторы наблюдают за правильным осуществлением своей конструкции в цехе.

В декабре у нас была заводская конференция по качеству продукции. Она сыграла очень важную роль. До конференции на протяжении 10 и более дней все производственные бригады сами изготавливали материал о качестве своей продукции. Кроме того, работали по главе с инженерами цехов: отделе, испытании, лаборатории. Мы разослали приглашения ко все новы СССР, на всем нашим заказчикам и поставщикам написать на конференции. Они пришли. Они говорили на конференции, что машины значительно улучшились, но имеют еще дефекты в окраске, отделе, упаковке.

Несмотря на то, что наши машины считаются красивыми по сравнению с иностранными, они еще плохо отделаны. Незастаточно хорошо работает печь, которая сушит. Нехорошо отравляют машину — скверная упаковка. Грубая бумага, грубый ящик. На складе, где идет упаковка, пыль. За границей ящики делают аккуратно, закрывают машину промасленной бумагой, внутри ящика делают еще один ящик, чтобы не было пыли. А мы еще этого не делаем.

Я вернулся на-днях из Англии и Германии. Я лично убедился, что наши машины в производстве работают не хуже иностранных. Только отстает отделка! Считаю делом своей чести добиться, чтобы и в отделе наша продукция не отставала!

Помогаем осваивать нашу машину.

М. ЖУКОВ.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА „ДИНАМО“.

„Динамо“ освоил производство электровозов. Сейчас наши электровозы работают на Сурамском перевале и на Луневской ветке Пермской ж. д.

Когда мы после заводских испытаний направили электровозы в Луневку, то одновременно послали туда и наших лучших людей. Они не только формально, а сами электровозы потребовали, а на этих же электровозах сами проехали по 2.500 километров (а на некоторых электровозах даже до 7.000 километров). Какая цель преследовалась? Испытать всевозможные электровозы и научить персонал. В результате: электровозы работают нормально.

На Сурамском перевале электровозы с маркой „Динамо“ встретились с конкурентами — американскими электровозами с маркой „Джен“.

Приехали американский технический персонал и наши люди. Пустили электровозы. Наш был больше, состав, развил большую скорость и меньше буксовал, чем американский.

Конструкторский отдел начал конструировать наш советский электровоз. Цель, ко-

„Динамо“



торую мы преследовали, — уменьшить его вес. Американский электровоз весит 133 тонны. Мы решили сделать в 114 тонн. Конструкция советского электровоза создана. Правительственная комиссия признала нашу конструкцию стандартной. Ей присвоена марка „ДВ“ („Владимир Ленин“). После испытаний „ДВ“ мы в него внесли много улучшений.

Мы раньше делали для электрифицированного вагона только один моторы. Все электрические аппараты и вспомогательные машины давала фирма „Метро-Викерс“. Годы два мы уже делаем сами все. Но первый тип мотора был выбран не совсем удачно. Северная дорога имела аварии, особенно в зимнее время. Тогда мы модернизировали мотор, увеличили его мощность. Но в этом типе мотора остается еще много конструктивных недостатков (вентиляторы, щеткодержатели).

Поэтому мы теперь переходим к созданию нового электрифицированного вагона. Мы стремимся догнать, а может быть и несколько перегнать скорость европейских конкурентов. Мы хотим развить скорость поезда до 100—120 км. в час, тогда как сейчас максимальная его скорость — 85—90 км.

Мы выполняем крупный заказ для метро. Первый советский метро будет иметь вагоны с маркой „Динамо“. Уже смонтирован пробный вагон. Задерживает Митинский завод, который делает для завода тележку. Как только прутчим тележку, вагон будет опробован.

О наших задачах. Сейчас мы ставим себе производственно-технические задачи. В первую очередь, мы хотим построить электровоз с подвижной состав, который работал бы в сети переменного тока. Во-вторых, работа над осуществлением широтворца. Этот поезд будет делать 300 км в час.

В этом году, вероятно, выпустим электровозы. Она пройдет расстояние от Москвы до Ленинграда в 5 часов. Работаем над трансформаторами, большими промышленными электродвигателями. Технический прогресс завода — это тоже честь „фирмы“!

□ □ □

Радиолампы плохи.

К. СТАХОРСКИЙ.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР ЗАВОДА „СВЕТЛАНА“.



Завод „Светлана“ выпускает сейчас около 70 типов радиоламп. Среди них некоторый процент радиоламп, не считаясь с качеством, но мы не можем еще сказать, что на этом участке у нас все благополучно. Количество выпускаемых ламп еще недостаточно. Завод не сумел еще дать новые типы радиоламп и отстал в этом отношении примерно на полтора — два года от Западной Европы и Америки. Это — прямое следствие недостаточного развития лаборатории и производственной базы завода.

Выпускаемая нами современная радиопродукция хотя и обходится значительно дешевле зарубежной, однако для широкого потребителя она довольно дорога. Мы боремся за снижение себестоимости, в особенности по любительским радиолампам; по ним за два года себестоимость снижена примерно вдвое.

На 1934 год мы поставили перед собой задачу ликвидировать разрыв в сортаменте и долговечности ламп между нами и капиталистическими фирмами. Будет выпущено 22 новых типа радиоламп.

Делать лучше Цейса.

П. ГОВАРД.

ДИРЕКТОР ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЗАВОДА.

Еще в 1930 — 1931 году „Красный инструментальный“ выпускал всего 6—7 видов измерительных приборов. Сейчас в огромных цехах: инструментальном, хромировочном, в цехе измерителей, измерительных плит и других выпускается до 50 точнейших видов измерительных инструментов.

Каждый выпускаемый из завода инструмент — будь то измерительная планка или микрометр — обозначен маркой завода и номером. Благодаря этому мы знаем, какой рабочий изготовил инструмент.

Настойчиво стремимся к повышению класса точности и качества своих изделий, завод добился того, что микрометры первого класса доведены в 1934 году до 85 проц. общего их выпуска против 40 проц. в 1931 году.

Еще недавно только швейцарская фирма „Ногансон“ могла изготовить точнейшие измерительные планки. „Красный инструментальный“ полностью освоил производство измерительных планок. Данные около 250 тыс. различных промеров.

Чтобы улучшить внешний вид изделий и предохранить их от ржавления, в этом году завод применил новый способ никелирования и хромирования. Ровный, матовый слой покрывает инструменты, припаял на наружный цеховой пил, ничем не отличающийся от заграничных инструментов Цейса.

Зато качество футляров для инструментов еще далеко не совершенно. Обычно красивые инструменты укладывают в грубые футляры из плохой кожи, с отрывавшимися замками артефакт „Красный труд“. Только в последнее время ленинградский завод „Электроприбор“ стал изготовлять футляры, не уступающие по качеству цейсовским.

До сих пор нашим идеалом было равняться по качеству инструментам Цейса. А сейчас мы должны обогатить его, зная, что каждый рабочий отстаивает честь марки своего завода!

□ □ □

„Зачем я буду упаковывать котел для Советского Союза?“

КАЗАКОВ.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА „ПАРОСТРОЙ“.



Мы выпускаем паровые вертикальные и горизонтальные котлы систем проф. Шухова.

Нашу продукцию за последние два года мы экспортировали. В 1933 году имеем только 6 рекламаций с жалобами на недостатки в котлах.

Сейчас мы делаем котел для Турции. Подбираем для него специальную краску и специальную упаковку.

— А котлы для Советского Союза?

Казанов: — Ну, зачем я буду так упаковывать котел для Советского Союза? Для чего я его буду красить какой-то особой краской? В Турцию мы послали отдельно каждую часть, запечатанную в масляную упаковку, и они прилетят туда, как таковые, ни пачкают от портня.

— Как ведется наблюдение за поведением котлов на предприятиях?

Казанов: — За первым сварным котлом мы установили наблюдение, на нем работает наш инспектор.

— Каково качество краски?

Казанов: — Краска скверная. Краска жуткая. Котел простоят дней пять под дождем, от краски ничего не останется.

Основной наш недостаток — отсутствие внешней красоты у котла. Котлин этого завода до революции котлы выпускали более красивые. Например, крышка была чугунная, латунь, а мы делаем ее из углов. Рамы делаем из швеллера. Качество не ухудшается, а вид хуже. Но теперь мы возвращаемся постепенно к прежнему виду котла.

— Это не удорожает продукцию?

Казанов: — На какие-нибудь гроши.

У нас на заводе раньше „рационализировали“, не считаясь с качеством, а только глядя на экономии. Сейчас этого нет. Если рационализатор доказывает, что он улучшает качество и даже не дает экономии, мы такое предложение принимаем.

Мы находимся в особых условиях. Завод изготовляет котел, а монтажное отделение треста „Котлотруба“ его монтирует. С 1935 года монтаж переходит в ведение завода. Раз мы будем монтировать собственный котел, то будем на монтаже видеть каждый дефект и его исправлять.

(От горьковского корреспондента «Правды»).

Ярославская пристань по расхлябанности и неорганизованности перещеголяла все

Такое поведение руководителей и хозяйственных организаций нельзя иначе рассматривать, как проявление антигосударственных тенденций.

Б. ЦВЯРШТЕЙН.

(От корреспондента «Правды» на Юго-Западной дороге).

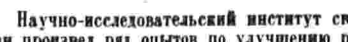
1. The first part of the document is a header section containing the following information:

Т. ГОРБУНОВ.

В этом году Казанской дороге предсто

большая неблагоприятно на дороге и эстетическим оформлением программы строительства. До сих пор 21 объект строительства не обеспечен проектами. 50 проектов лежат «на согласовании» по отрывкам дорог и в НКПС, и по сей день неизвестно, когда же, наконец, они будут введены на места.

**УЛУЧШЕНИЕ
ПОЛИТОТДЕЛЬСКОЙ
РАДИОСВЯЗИ.**



6 новых приемно-передающих радиостанций уже обслуживают МТС Спасского района, Московской области. Результаты хорошие. К уборочной кампании в этот же район будет отправлено еще 6 станций.

За последнее время за границей появ.

В СССР работы над получением «тяжелой» воды и изучение ее свойств только начинаются. При постановке опытов на

Богословская семинария, 1890 — 1900 гг. Здравомыслящий человек и

Парижское лето. Париж знаменит бананами.

«— Привидений не существует, — сказал один пассажир другому.

Выступает господин Дандра, муж умершей балерины. Он сообщает суду, что Анна Павлова видела Душу Эсприлову всего два

Их, а освободившуюся могилку, хорошеющее место на кладбище, продать. Просто и благородно, неправда ли? Так бы оно и получилось, потому что буржуазные не

РА, 8 мая. (Корр. «Правды»). По

омской линии с неисправным штурвалом, без внутренней покраски. Буксирный пароход «Ашкалар» через сутки вернулся в порт, чтобы приступить к ремонту. Затем для ремонта машины.

А. УТЕШЕВ

Проф. Б. П. ВЕЙНБЕРГ.

... ..

— Немедленно, — требует протокол МСНО, — приступить к ремонту палаток, кносков, ларьков, тележек... Немедленно выставить необходимое количество инвентаря — весов, гирь, ложек, лопаток, совков...

Ответственность за овощи, за культу-
пую торговлю свежими разнообразными
овощами почти целиком ложится на индиви-
сую инициативу.

И если она не сумела торговать зно-
квашеной капустой и сохранила ее на л

ОБЗОР ПЕЧАТИ

Всего за районной газетой «Знамя» пришла в восторг от свежих, оригинальных приемов работы тов. Лаго-

печатать. А «Связь» своими поворотами на 180 градусов дезориентирует районные газеты, показывая и свое собственное неумение отличить положительные явления от отрицательных, демонстрируя свою политическую безответственность.

3) редактор «Большевистского друка»
м. редактор «Звядзды» — одно и то
— тов. Дзюлюк.

И спрашивает нас тов. Кириштын: к
ить? Ведь «появление в районной газе

Введение кроталария в севооборот с хлопком даст возможность повысить урожай хлопка и значительно расширить его плантацию.

Издан. № 413.